



DIAMANT FINITION

RÉSINE DE FINITION COLORÉE POLYASPARTIQUE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition polyaspartique, sans solvant, à fort pouvoir garnissant, pour intérieur et extérieur, permettant une remise en circulation très rapide.

DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.
- Protection des sols à fort trafic offrant une finition lisse, brillante et une résistance mécanique exceptionnelle.
- Fermeture colorée des systèmes résines antidérapants.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Stable aux ultra-violets.
- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,73 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,62 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,2/1 en poids Base / Durcisseur = 2,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1ère couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2ème couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base colorée = 4,04 kg / Durcisseur = 0,96 kg Kit de 20 kg Base colorée = 16,15 kg / Durcisseur = 3,85 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 148557 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Adhérence sur béton sec	> 2 MPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux :	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement. (Se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le DIAMANT FINITION devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.
La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le DIAMANT FINITION avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV, DIAMANT SOLVANT. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de DIAMANT FINITION appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.
Finition avec une deuxième couche de DIAMANT FINITION à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée, quartz, ou encore de corindon sur une couche de liant polyaspartique sans solvant DIAMANT LIANT (600 g/m² minimum de DIAMANT LIANT pour 3 à 4 kg/ m² de charges).
Après ponçage et aspiration, application d'une couche de DIAMANT FINITION au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

DIAMANT FINITION

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU DIAMANT FINITION SUR SON PRIMAIRE DIAMANT PRIMAIRE OU DIAMANT LIANT			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE DIAMANT FINITION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).



NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial pour sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien FUNGET NET.

RÈGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © FUNGET – Novembre 2023.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 18 g/l de COV



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.
FUNGET - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 10 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 19 - www.funget.fr